SENA REGIONAL VALLE	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria – ASTIN **LISTA DE CHEQUEO PROCESO Y/O PRODUCTO**	Código: 9230-FP-F-216 Versión: 3

1. IDENTIFICACION DEL INSTRUMENTO:

Programa de formación: Técnico en transformación de Polimeros por extrusión de peliculas							Ficha de caracterización:		
Resultados (s) de aprendizaje correspondiente (s): Organizar las acciones de mantenimiento necesarias para cumplir el plan general establecido por la organización. Efectuar la limpieza y/o lubricación de la máquina, el herramental y los equipos periféricos de acuerdo con el procedimiento establecido por la empresa.							Código de la guía: 9230-FP-O-		
Evidencia a evaluar: Ejecución de plan de mantenimiento de la LEP, herramental y equipos periféricos. LEP, herramental y equipos periféricos limpios y lubricados.									
Nombre/s de/los Instructor(es):									
Duración de la evaluación:		Tipo de evidencia (marcar con una X):	Producto:		Desempeño:		Ambos:	X	

2. PRESENTACIÓN E INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO:

Señor/a Instructor/a:
•Observe en detalle el proceso y/o valore el producto y evalúe con objetividad.
•Comparta, con el Aprendiz, los resultados obtenidos y acuerde, si es necesario, un nuevo momento de evaluación.
•Firme el instrumento, verifique la firma del Aprendiz y registre la fecha de la evaluación.

3. CUERPO DEL INSTRUMENTO:

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES: Alexis Rojas; Carlos Mejias; Cesar Forero; Edgar Mora; Edwin Rojas; Fabian Pardo; Fabian Cortes; Jhosua Acevedo; Jose Antonio Ortega; Jose Zuñiga; Luis Cordoba; Oscar Garcia; Silvio Achate; Victor Jimenez; Wilson Camargo; Yulian Quintero																				
		EVALUACIÓN (S o v: Si cumple. N o X: No cumple)																				
Reconoce los sistemas que componen la máquina el herramental y los equipos periféricos para el proceso.	Utiliza los elementos de protección personal antes, durante y finalizada la actividad de diagnostico de fallas, de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.																					
	Identifica los sistemas hidráulicos de la maquina (bombas, tanques, mangueras)																					
	Identifica los sistemas neumáticos de la maquina (valvulas, actuadores, elmentos de gobierno, acumuladores, compresores y sus etapas)																					
	Identifica los sistemas eléctricos de control que utiliza la maquina (motores eléctricos, resistencias, controladores, plc, contactores, sensores, transductores)																					
	Identifica los sistemas mecánicos de la maquina (motoreductores, cojinetes, tolva, husillo, cabezal, boquilla, orugas, guias, canales,)																					
	Distingue cada uno de los perifericos y el herramental																					

Instructor
Fraisino Montes

Escaneado con CamScanner

Aplica metodología 5´S durante el alistamiento de la máquina, el herramental y los equipos periféricos para el proceso de extrusión de y película.	Da uso adecuado y racional a los insumos en las cantidades correspondientes. Diligencia formatos de registro para llevar el control	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Predica en los ambientes de trabajo el orden en todo momento. Evita el desorden y en las mesas de trabajo solo se ven elementos de uso continuo.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Presenta un ambiente de trabajo sin elementos u objetos en mal estado o en estado de obsolescencia.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Rotula los espacios, áreas, elementos de forma adecuada, lo que facilita el ejercicio de sus funciones	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Conserva los ambientes de trabajo limpios en todo momento, incluye LEP, equipos periféricos, herramental, herramientas de mano.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Cuida de su apareciencia personal para la ejecución de sus actividades	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Evidencia organización, orden y limpieza en el área de trabajo	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Utiliza los formatos o registros destinados para mantener el orden, organización y limpieza del área de trabajo	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Identifica los cronogramas de actividades en donde se establecen los comprimisos de orden y limpieza	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Identifica el procedimiento de limpieza a ejecutar de forma periodica	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Distigue el protocolo ambiental de la organización y lo ejecuta	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Utiliza los espacios para la disposición final de residuos.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
Lubrica Máquina, herramental y equipos periféricos según recomendaciones del fabricante y/o programa establecido por la empresa.	Utiliza los elementos de protección personal en cumplimiento de la política de seguridad y salud en el trabajo de la organización.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Diligencia los formatos establecidos por la organización para solicitud al área encargada de insumos y materiales necesarios para realizar la actividad.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Parafrasea las recomendaciones formuladas en el manual de usuario en cuanto a lubricación de la LEP	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Localiza los puntos de lubricación en el equipo de acuerdo a las recomendaciones del fabricante	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Ejecuta la rutina de lubricación en cumplimiento del plan de mantenimiento. Diligencia los formatos de inspección de la rutina establecidos por la organización	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Da disposición final a los lubricantes usados de acuerdo a los protocolos ambientales implementados por la organización.	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					

Instructor
Fraino D. Montoya

Carlos Macías
Cesar Forero.
Edgar Gb...
Dario Parra..
Adrian Cortes
Alejandro Romero
JHOSUA ACEVEDO
José Vazquez
Luis Cardenas.
Moises Pérez
Silvio Gaharte.
Victor Jiménez
Wilson Olmedares

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Preserva el buen estado de la máquina, el herramental y los equipos periféricos para el proceso de extrusión de y película	Preserva la maquina. No presenta fallas de forma recurrente en un periodo de tiempo establecido (número de fallas por semana)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Identifica errores de montaje o practicas, que pueden causar daños funcionales al equipo	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A	X					
	Utiliza equipos de medición para el diagnostico de fallas	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Diagnostica fallas desde la causa raiz	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	Realiza las notificaciones por escrito (formatos) de los eventos que puedan afectar la integridad del colaborador o del equipo	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
La evidencia es:	DE CALIDAD (si cumple con los criterios e indicadores anteriores)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	PERTINENTE	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	VIGENTE	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
	AUTENTICA	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	X					
RESULTADO FINAL A: Aprobado; D: Deficiente:		A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	D	D	D	D	D	D	X					
Firma del aprendiz:		[illegible]	Carlos H[illegible]	Cesar Forero		[illegible]	Dario Bol[illegible]	Adrian Cortes	Alejandro Romero	Josua Acevedo	[illegible]	José Arguello	Luis Cardona S.	[illegible]	Silvio Alzate	Didier Dionisio	Wilson Colmenares						

Ciudad y fecha: Bogotá, D agosto de 2023

Firma del/los instructor/es: Francisco D Montoya

Escaneado con CamScanner